

Los colectores de niebla Dryflo® de Donaldson® Torit® son soluciones efectivas y eficientes de filtración de niebla, que proporcionan un entorno de trabajo más productivo al reducir el refrigerante y las nieblas de aceite de mecanizado en un equipo que se puede montar en la máquina. Dryflo® proporciona tecnología de alto rendimiento y mantenimiento fácil y predecible.

- La filtración de tres etapas de alto rendimiento mejora la eficiencia de la recolección en cada etapa
- Proporciona un entorno de trabajo más limpio para una productividad máxima
- Reduce el riesgo de peligros relacionados con la niebla
- Cambios de filtro rápidos y fáciles: los trabajadores tienen un contacto mínimo con el aceite recolectado
- Mantenimiento predecible con un manómetro de presión diferencial
- Menores costos de mantenimiento de la planta
- Se monta directamente en un centro de mecanizado para recolectar refrigerante de aceite, soluble en agua, semisintético y sintético
- Bajo perfil
- 10 años de garantía
- Ayuda a respaldar los Estándares de Aire Limpio de OSHA

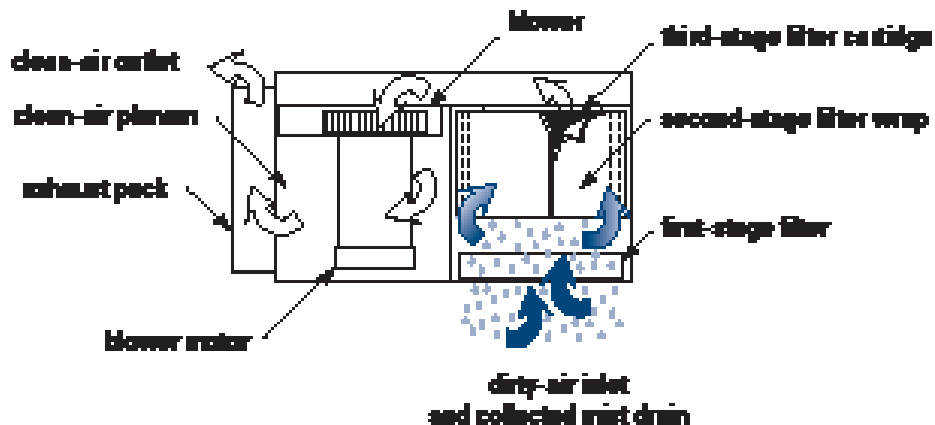


Dryflo
Modelo DMC-MMA



Fácil cambio de filtro

OPERACIÓN NORMAL PARA DMC-MMA, -MMB



MEDIA FILTRANTE DRYFLO

Los medios de filtro Dryflo® están hechos de medios sintéticos patentados que incorporan fibras pequeñas y grandes para una filtración óptima. Las fibras más pequeñas proporcionan una mayor eficacia de filtración; después de que la niebla es capturada y unida, las fibras más grandes permiten que el aceite drene del filtro. Los medios también incorporan un método patentado de corrugación que mantiene un flujo de aire uniforme y una presión más baja mientras que el medio está saturado de aceite.



Media Filtrante Dryflo

FILTRACIÓN DE TRES ETAPAS DE ALTO RENDIMIENTO: MEJORA LA EFICIENCIA DE LA RECOLECCIÓN EN CADA ETAPA

PRIMERA ETAPA

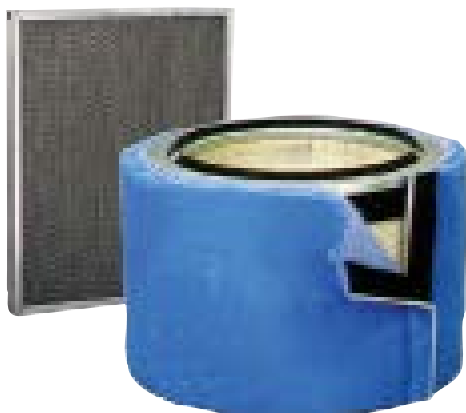
Un prefiltro que elimina gotitas de niebla más grandes, polvo de metal y virutas capturadas por el colector. Malla delgada y malla de polipropileno están disponibles.

SEGUNDA ETAPA

Una envoltura de tres capas de material sintético alto loft recoge pequeñas gotas de niebla en gotas de aceite más grandes, que drenan fuera del colector de niebla.

TERCERA ETAPA

Recolecta, fusiona y drena las gotitas de niebla más finas generadas por las aplicaciones de metalurgia. Junto con los pliegues orientados verticalmente, el cartucho filtrante de tercera etapa incorpora el sistema de separación de medios Pleatloc™, que mejora el drenaje y proporciona una caída de presión más baja, una mayor eficacia de filtración y una menor reentrada de la niebla recolectada.



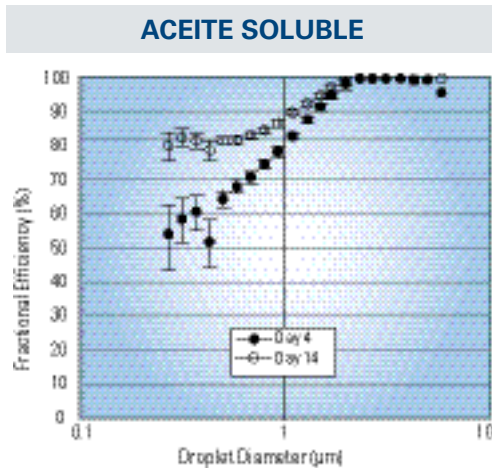
El cartucho de tercera etapa se monta verticalmente para ayudar al autodrenaje

Sistema patentado de separación de medios Pleatloc

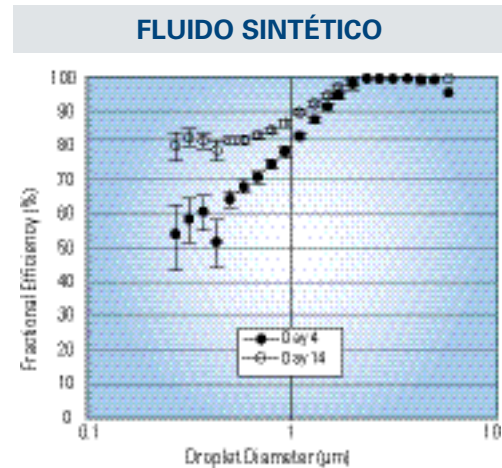
Envoltura exterior de segunda etapa

EFICIENCIA DURADERA

El cartucho Dryflo® es un filtro de niebla probado y altamente eficiente que realmente aumenta la eficiencia con el tiempo al recolectar aceite soluble o fluido sintético. En pruebas realizadas por la Universidad de Carolina del Norte (UNC), se demostró que el Dryflo ofrece una mayor eficiencia a lo largo del tiempo, lo que resulta en una mayor vida útil del filtro HEPA y una reducción de los costos de reemplazo del filtro HEPA.



Eficiencia frente al diámetro de la gota para el cartucho y el envoltorio de Dryflo® los días 4 y 14 con aceite soluble a un flujo de aire de 1000 cfm (28,3 m³ / m). Las barras de error representan intervalos de confianza del 95%.



Eficiencia vs. diámetro de gota para cartucho Dryflo® y ensamblaje de envoltura los días 4 y 14 con fluido sintético a un flujo de aire de 1000 cfm (28.3 m³ / m). Las barras de error representan intervalos de confianza del 95%.

GRAN EFICIENCIA

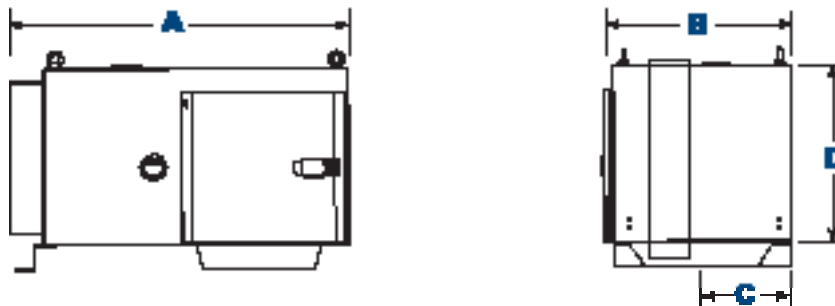
Usando el protocolo de UNC para evaluar la eficacia del cartucho, los colectores de niebla Dryflo® con filtro final HEPA son una solución de filtración confiable y de alto rendimiento. Para prolongar la vida útil del filtro HEPA, las etapas del filtro también deben ser altamente eficientes. La vida de HEPA depende de la carga acumulada que recibe, que a su vez depende del rendimiento de las etapas de recopilación ascendentes.

Al evaluar la eficiencia en función del diámetro de la gota y la caída de presión durante 14 días, el protocolo UNC determina la distribución del tamaño de las gotas generadas durante una variedad de operaciones de mecanizado en húmedo. Se evaluaron los tamaños de gota que van desde 1,8 micras a 3,2 micras para determinar la eficiencia promedio de los colectores Dryflo® en aceite soluble y fluido sintético.

Eficacia promedio de Dryflo® en aceite soluble y fluido sintético		
Tamaño de la gota	Colector Dryflo® con HEPA	Colector Dryflo® sin HEPA
1.8 micras	100%	98%
3.2 micras	100%	100%

Nota: Los datos proporcionados en este informe son el resultado de pruebas realizadas utilizando el protocolo UNC. Al comparar estos resultados con otros productos, asegúrese de que los datos que se comparan se deriven de la misma metodología.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES



Modelos	Flujo de Aire		No. de Filtros	Área Filtrante		Motor (hp)	Peso de Envío		Dimensiones								Nivel de Sonido db(A)
	cfm	m³/h		ft²	m²		lb	kg	A		B		C		D		
									in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
DMC-MMA	390	662	1	41	12.5	0.75	85	38.6	30.3	769.6	16.0	406.4	8.0	203.2	15.8	401.3	65
DMC-MMB	800	1359	1	82	25.0	1.5	165	74.8	39.1	993.1	20.7	525.8	10.4	264.2	20.8	528.3	69

FUNCIONES ESTÁNDAR Y OPCIONES DISPONIBLES

DISEÑO DEL COLECTOR	EST	OPC
Construcción de Acero Dulce	X	
Empaque de Entrada		X
Collar de Entrada		X
Tolva de Entrada con Patas		X
Tolva de Entrada con Aisladores de Vibración		X
Tolva de Entrada con Conducto Flexible		X
Tolva de Entrada con Separador de Impacto		X
Montaje de la Máquina	X	
Montaje en el Techo		X
Soporte de Colector		X
Caja de Conexiones		X
Contenedor de Recogida de Drenaje		X
Filtros de Cartucho		
Malla de Alambre de la Primera Etapa	X	
Variedad de Otros Prefiltros		X
Primera Etapa de Alta Eficiencia		X

FILTROS DE CARTUCHO (CONT'D)	EST	OPC
Filtro de cartucho Dryflo® con envoltura	X	
Filtro HEPA de Cuarta Etapa		X
Filtro 95% DOP de Cuarta Etapa		X
SISTEMA DE PINTURA		
Primer interior revestido	X	
Acabado de pintura multicapa texturizada con rendimiento de pulverización de sal de 2.000 horas	X	
Acabado Premium		X
Colores personalizados, materiales y acabados		X
CONTROLES ELÉCTRICOS, MEDIDORES		
Calibrador de presión Minihelic® *	X	
Arrancador de motor manual		X
Arrancador de motor tipo 12 (NEMA y UL)		X
Arranque / parada remota		X
Enclavamiento de la máquina herramienta		X
Arrancadores de motor montados y precableados		X
GARANTÍA		
10- Años de Garantía	X	

*Minihelic es una marca registrada de Dwyer Instruments, Inc.

Aviso Importante

Muchos factores más allá del control de Donaldson pueden afectar el uso y desempeño de los productos Donaldson en algunas aplicaciones, incluyendo las condiciones bajo las que el producto sea usado. Dado que estos factores están exclusivamente dentro del conocimiento y control del usuario, es esencial que el usuario evalúe los productos para determinar si el producto es apto para el propósito particular y adecuado para la aplicación del usuario. Todos los productos, especificaciones, disponibilidad e información están sujetas a cambios sin previo aviso y pueden variar por región y país.



Tel 800-365-1331 (E.E. U.U.)
Tel 01 800-343-3639 (en Mexico)

industrialair@donaldson.com
toritlatam.com

Donaldson Latinoamérica
Av. Japón 303. Parque Industrial San Francisco de los Romo.
Aguascalientes, México.
C.P. 20300

EXACTAMENTE LO QUE NECESITA

Colector de Polvo Downflo Evolution (09/14)

© 2014 Donaldson Company, Inc. Todos los derechos reservados. Todos los productos, especificaciones de producto y datos (flujo de aire, capacidad, dimensiones o disponibilidad) están sujetos a cambios sin previo aviso y podrían variar por región o país. Donaldson Torit, Downflo, Ultra-Web, y el color azul son marcas registradas de Donaldson Company, Inc. Contiene tecnología propietaria de Donaldson